



Cette déclaration est présentée selon le modèle de Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire validé par l'AIMCC (FDE&S Version 2005)

PLAN

AVANT PROPOS	4
GUIDE DE LECTURE	5
1. CARACTERISATION DU PRODUIT SELON NF P 01-010 § 4.3	5
1.1 DEFINITION DE L'UNITE FONCTIONNELLE (UF)	5
1.2 MASSES ET DONNEES DE BASE POUR LE CALCUL DE L'UNITE FONCTIONNELLE (UF)	5
1.3 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES UTILES NON CONTENUES DANS LA DEFINITION DE L'UNITE FONCTIONNELLE	5
2 DONNEES D'INVENTAIRE ET AUTRES DONNEES SELON NF P 01-010 § 5 ET COMMENTAIRES RELATIFS AUX EFFETS ENVIRONNEMENTAUX ET SANITAIRES DU PRODUIT SELON NF P 01-010 § 4.7.2	6
2.1 CONSOMMATIONS DES RESSOURCES NATURELLES (NF P 01-010 § 5.1)	6
2.2 EMISSIONS DANS L'AIR, L'EAU ET LE SOL (NF P 01-010 § 5.2)	10
2.3 PRODUCTION DE DECHETS (NF P 01-010 § 5.3)	14
3. IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX REPRESENTATIFS DES PRODUITS DE CONSTRUCTION SELON NF P 01-010 § 6	16
4. CONTRIBUTION DU PRODUIT A L'EVALUATION DES RISQUES SANITAIRES ET DE LA QUALITE DE VIE A L'INTERIEUR DES BATIMENTS SELON NF P 01-010 § 7	17
4.1 INFORMATIONS UTILES A L'EVALUATION DES RISQUES SANITAIRES (NF P 01-010 § 7.2)	17
4.2 CONTRIBUTION DU PRODUIT A LA QUALITE DE VIE A L'INTERIEUR DES BATIMENTS (NF P 01-010 § 7.3)	18
5. AUTRES CONTRIBUTIONS DU PRODUIT NOTAMMENT PAR RAPPORT A DES PREOCCUPATIONS D'ECOGESTION DU BATIMENT, D'ECONOMIE ET DE POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE GLOBALE	19
5.1 ECO GESTION DU BATIMENT	19
5.1 ECO GESTION DU BATIMENT	19
5.2 PREOCCUPATION ECONOMIQUE	19
5.3 POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE GLOBALE	20
6 ANNEXE : CARACTERISATION DES DONNEES POUR LE CALCUL DE L'INVENTAIRE DE CYCLE DE VIE (ICV).....	21
6.1 DEFINITION DU SYSTEME D'ACV (ANALYSE DE CYCLE DE VIE)	21
6.2 SOURCES DE DONNEES	22
6.3 TRAÇABILITE	23
6.4 CONVENTIONS SUR LES EVITEMENTS D'ENERGIE	24
6.5 DESCRIPTION DE LA MAISON MOZART	26

AVANT PROPOS

Le cadre utilisé pour la présentation de la déclaration environnementale et sanitaire du *Placomur essentiel 1.30 - 13+40* est la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire élaborée par l'AIMCC (FDE&S version 2005).

Ce document a pour objectif de fournir l'information environnementale et sanitaire d'un mètre carré de *Placomur essentiel 1.30 - 13+40*. Il constitue un cadre adapté à la présentation des caractéristiques environnementales et sanitaires des produits de construction conformément aux exigences de la norme NF P 01-010 et à la fourniture de commentaires et d'informations complémentaires utiles dans le respect de l'esprit de cette norme en matière de sincérité et de transparence (NF P 01-010 § 4.2).

Ces informations correspondent aux données nécessaires au choix de produits de construction en considérant les caractéristiques environnementales et sanitaires des produits dans le cadre notamment d'une construction engagée dans une démarche HQE®.

Un rapport d'accompagnement de la déclaration a été établi, il peut être consulté, sous accord de confidentialité, au siège de PLACO.

Producteur des données (NF P 01-010 § 4).

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de PLACO selon la norme NF P 01-010 § 4.6).

GUIDE DE LECTURE

Exemple de lecture : -9,0 E -03 = -9,0 x 10⁻³

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Toutes les valeurs, sauf celles qui sont nulles, seront exprimées avec 3 chiffres significatifs.
- Pour chaque flux de l'inventaire, les valeurs permettant de justifier à au moins 99,9 % la valeur de la colonne « total » sont affichées ; les autres, sauf celles qui sont nulles, sont masquées.

Note :

- (1) L'usage du produit isolant a pour objet la réduction de consommation d'énergie et la réduction des émissions qui en découlent durant l'étape « de vie en œuvre ». Les dernières colonnes à droites représentent l'« évitement dû à l'isolant ». Lorsque le signe « - » apparaît dans les valeurs numériques, il est la conséquence de la différence entre les flux de l'ICV et ceux de l'évitement dû à l'isolant. Les résultats sont présentés pour le total Cycle de vie : pour la Durée de Vie Type et rapportés à l'annuité. Le calcul de l'évitement dû à l'isolant est présenté en annexe.
- (2) N/A : non applicable
- (3) "Métaux non spécifiés" : les flux de cette ligne ne doivent pas être cumulés avec les lignes de flux particulières à chacun des métaux.
- (4) "Matières récupérées" : cela comprend les déchets matière de ligne récupérés car ils sont réintroduits dans le cycle de fabrication comme des matières.
- (5) PSE : polystyrène expansé

1. Caractérisation du produit selon NF P 01-010 § 4.3

1.1 Définition de l'Unité Fonctionnelle (UF)

Assurer une fonction de doublage, isolation et parement de finition, sur un m² de mur intérieur en béton ou en maçonnerie, sous forme de complexe rigide d'épaisseur 13+40 mm, de résistance thermique R=1.30 m².K/W, destiné à recevoir tout type de finition, pendant une annuité et sur une durée de vie typique de 50 ans.

1.2 Masses et données de base pour le calcul de l'unité fonctionnelle (UF)

Le produit étudié est le Placomur essentiel 1.30 - 13+40:

Doublage thermique (plaque de plâtre de 13 mm d'épaisseur + PSE 40 mm d'épaisseur)

La principale fonction du produit est l'isolation thermique. La résistance thermique du produit est égale à 1.30 m².K/W.

Masse de la plaque de plâtre : 9.5 kg/m²

Masse de PSE : 0.580 kg/m²

Masse de colle vinylique utilisée : 0.108 kg/m²

La durée de vie typique est de 50 ans.

Elle est justifiée par notre retour d'expérience et au travers des DTU et avis techniques qui indiquent que les performances de ces ouvrages se maintiennent dans le temps.

Cette durée de vie typique de 50 ans correspond à une durée de vie moyenne actuelle de l'habitat (logements collectifs, maisons individuelles en France).

Les produits utilisés pour l'emballage sont :

Masse de film en Polyéthylène: 5.22 g/m²

Masse de cale en PSE: 14.5 g/m²

Les produits complémentaires (nature et quantité) pour 1m² de plaque pour la mise en œuvre sont :

La mise en œuvre des complexes de doublage peut se faire par collage ou par fixation mécanique indirecte. Pour la réalisation de cette fiche, nous retiendrons la mise en œuvre par collage.

Masse de mortier adhésif (MAP) : 1.8 kg/ m²

Masse d'enduit : 346 g/m²

Quantité de bande à joint : 1,30m linéaire/m² (soit 9,1g/m²)

Le taux de chutes lors de la mise en œuvre est de : 5 %

Entretien (y compris remplacement partiel éventuel) : Pas d'entretien ni de remplacement.

1.3 Caractéristiques techniques utiles non contenues dans la définition de l'unité fonctionnelle

N/A

2 Données d'inventaire et autres données selon NF P 01-010 § 5 et commentaires relatifs aux effets environnementaux et sanitaires du produit selon NF P 01-010 § 4.7.2

Les données d'inventaire de cycle de vie qui sont présentées ci-après ont été calculées pour l'unité fonctionnelle définie en 1.1 et 1.2

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

2.1 Consommations des ressources naturelles (NF P 01-010 § 5.1)

2.1.1 Consommation de ressources naturelles énergétiques et indicateurs énergétiques (NF P 01-010 § 5.1.1)

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Consommation de ressources naturelles énergétiques								
Bois	kg	0.00244			0		0.00260	0.130
Charbon	kg	0.00347			0		0.00352	0.176
Lignite	kg	0.00166			0		0.00166	0.0832
Gaz naturel	kg	0.0205			0		0.0217	1.08
Pétrole	kg	0.0188	0.000854		0		0.0200	0.999
Uranium (U)	kg	6.84 E-07			0		7.18 E-07	3.59 E-05
Indicateurs énergétiques								
Energie Primaire Totale	MJ	2.14	0.0373		0		2.26	113
Energie Renouvelable	MJ	0.0591			0		0.0651	3.26
Energie Non Renouvelable	MJ	2.07	0.0373		0		2.18	109
Energie procédé	MJ	1.46	0.0373		0		1.58	79.0
Energie matière	MJ	0.676			0		0.679	33.9
Electricité	kWh	0.0403			0		0.0423	2.12

Commentaires relatifs à la consommation de ressources naturelles énergétiques et aux indicateurs énergétiques

L'énergie primaire totale est essentiellement utilisée pour la phase de production dont :

- 66% pour la production de bille de polystyrène expansible
- 34% pour la production de la plaque de plâtre

Les indicateurs énergétiques doivent être utilisés avec précaution car ils additionnent des énergies d'origine différentes qui n'ont pas les mêmes impacts environnementaux (Se référer aux flux élémentaires)

2.1.2 Consommation de ressources naturelles non énergétiques (NF P 01-010 § 5.1.2)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Antimoine (Sb)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Argent (Ag)	kg	9.76 E-11			0		1.07 E-10	5.37 E-09
Argile	kg	0.000167			0		0.000216	0.0108
Arsenic (As)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Bauxite (Al ₂ O ₃)	kg	1.05 E-05	2.50 E-08		0		1.10 E-05	0.000549
Bentonite	kg	2.93 E-06			0		3.13 E-06	0.000156
Bismuth (Bi)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Bore (B)	kg	2.36 E-07	0	0	0	0	2.36 E-07	1.18 E-05
Cadmium (Cd)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Calcaire	kg	0.00440			0		0.00441	0.220
Carbonate de Sodium (Na ₂ CO ₃)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Chlorure de Potassium (KCl)	kg	5.17 E-05			0		5.17 E-05	0.00259
Chlorure de Sodium (NaCl)	kg	0.000119			0		0.000124	0.00622
Chrome (Cr)	kg	5.12 E-09			0		5.59 E-09	2.79 E-07
Cobalt (Co)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Cuivre (Cu)	kg	2.20 E-06			0		2.20 E-06	0.000110
Dolomie	kg	2.56 E-06			0		2.56 E-06	0.000128
Etain (Sn)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Feldspath	kg	3.04 E-08	0	0	0	0	3.04 E-08	1.52 E-06
Fer (Fe)	kg	0.000196			0		0.000203	0.0101
Ferromanganese (Fe, Mn, C; Ore)	kg	3.66 E-09			0		3.66 E-09	1.83 E-07
Fluorite (CaF ₂)	kg	1.74 E-07	0		0	0	1.74 E-07	8.70 E-06
Granite	kg	4.92 E-10	0	0	0	0	4.92 E-10	2.46 E-08
Gravier	kg	1.01 E-05	6.22 E-07		0		1.10 E-05	0.000552
Gypse	kg	0.205	0		0		0.250	12.5
Lithium (Li)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Kaolin (Al ₂ O ₃ , 2SiO ₂ , 2H ₂ O)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Magnésium (Mg)	kg	3.16 E-12	0	0	0	0	3.16 E-12	1.58 E-10
Manganèse (Mn)	kg	2.26 E-09			0		2.49 E-09	1.24 E-07
Mercure (Hg)	kg	5.90 E-10	0	0	0	0	5.90 E-10	2.95 E-08
Molybdène (Mo)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Nickel (Ni)	kg	3.16 E-07			0		3.16 E-07	1.58 E-05
Nitrate de sodium	kg	9.50 E-12	0		0		9.50 E-12	4.75 E-10
Olivine (Mg,Fe) ₂ SiO ₄ , ore)	kg	4.10 E-08			0		4.14 E-08	2.07 E-06

FDE&S Placomur essentiel 1.30 - 13+40

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Or (Au)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Palladium (Pd)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Platine (Pt)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Plomb (Pb)	kg	1.34 E-08			0		1.40 E-08	7.01 E-07
Pyrite	kg	3.23 E-05			0		3.55 E-05	0.00178
Quartzite	kg	2.16 E-23	0		0		2.16 E-23	1.08 E-21
Rhodium (Rh)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Rutile (TiO2)	kg	8.88 E-33	0	0	0	0	8.88 E-33	4.44 E-31
Sable	kg	1.18 E-05			0		1.33 E-05	0.000663
Silice (SiO2)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Soufre (S)	kg	5.35 E-06			0		5.70 E-06	0.000285
Sulfate de Baryum (Ba SO4)	kg	2.02 E-05			0		2.22 E-05	0.00111
Titane (Ti)	kg	2.96 E-10	0	0	0	0	2.96 E-10	1.48 E-08
Tourbe	kg	1.04 E-05	0	0	0	0	1.04 E-05	0.000519
Tungstène (W)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Vanadium (V)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Zinc (Zn)	kg	1.13 E-05			0		1.13 E-05	0.000567
Zirconium (Zr)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matières premières végétales non spécifiées avant	kg	0.000115	0	0	0	0	0.000115	0.00574
Matières premières animales non spécifiées avant	kg	0	0	0	0	0	0	0
Produits intermédiaires non remontés (total)	kg	0.000306			0		0.000341	0.0171

Commentaire relatif à la consommation de ressources naturelles non énergétiques :

En quantité, la principale ressource non énergétique consommée est le gypse naturel nécessaire pour la fabrication de la plaque de plâtre qui représente plus de 98% des ressources naturelles non énergétiques consommées. Néanmoins, selon le Bureau des Mines américain, étant donné la taille des gisements de gypse existant dans le monde, le gypse n'est pas considéré comme étant une ressource non renouvelable.

Les consommations sont des consommations indirectes provenant d'étapes secondaires telles que la production d'électricité, l'extraction du pétrole et du gaz naturel pour la production du polystyrène expansible.

Les consommations des autres ressources non énergétiques sont très faibles comparées à celle des ressources énergétiques.

2.1.3 Consommation d'eau (prélèvements) (NF P 01-010 § 5)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Eau : Lac	litre	0.151	0	0	0	0	0.151	7.54
Eau : Mer	litre	0.00629			0		0.00629	0.314
Eau : Nappe Phréatique	litre	0.128			0		0.128	6.38
Eau : Origine non Spécifiée	litre	0.165	0.00355		0		0.180	9.01
Eau: Rivière	litre	0.00850			0		0.00850	0.425
Eau Potable (réseau)	litre	0.0420			0		0.0421	2.10
Eau Consommée (total)	litre	0.500	0.00355		0		0.515	25.8

Commentaires relatifs à la consommation d'eau (prélèvement) :

La consommation d'eau totale sur toute la DVT est égale à 25.8 litres. Elle est essentiellement utilisée pour la phase de production :

- pour la production de matières premières entrantes dans la fabrication des produits PSE.
- par le site de production (pour l'expansion des billes PSE avec de la vapeur d'eau)

2.1.4 Consommation d'énergie et de matière récupérées (NF P 01-010 § 5.1.4)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Energie Récupérée	MJ	0.000548	0	0	0	0	0.000548	0.0274
Matière Récupérée : Total	kg	0.0104			0		0.0104	0.518
Matière Récupérée : Acier	kg	7.31 E-06	7.08 E-07		0		8.33 E-06	0.000417
Matière Récupérée : Aluminium	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Métal (non spécifié)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Papier-Carton	kg	0.00930	0	0	0	0	0.00930	0.465
Matière Récupérée : Plastique	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Calcin	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Biomasse	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Minérale	kg	1.78 E-05	0	0	0	0	1.78 E-05	0.000892

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Matière Récupérée : Non spécifiée	kg	0.00104	0	0	0	0	0.00104	0.0518

Commentaires relatifs aux Consommation d'énergie et de matière récupérées :

Le carton utilisé pour la surface de la plaque de plâtre est fabriqué à partir de papier/carton recyclé qui est ainsi la principale matière récupérée.

Par ailleurs, lors de la production des produits PSE il y a récupération de déchets d'emballage en PSE (2% de polystyrène recyclé qui rentre directement en tant que matière première lors de la phase de production de produits PSE).

2.2 Emissions dans l'air, l'eau et le sol (NF P 01-010 § 5.2)

2.2.1 Emissions dans l'air (NF P 01-010 § 5.2.1)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Hydrocarbures (non spécifiés)	g	0.0730			0		0.0730	3.65
Hydrocarbures (non spécifiés, excepté méthane)	g	0.594	0.00970		0		0.609	30.5
HAPa (non spécifiés)	g	7.02 E-05			0		7.08 E-05	0.00354
Méthane (CH4)	g	0.441	0.00379		0		0.449	22.5
Composés organiques volatils (par exemple, acétone, acétate, etc.)	g	0.00407	0	0	0	0	0.00407	0.203
Dioxyde de Carbone (CO2)	g	78.7	2.78		0		85.8	4 291
Monoxyde de Carbone (CO)	g	0.130	0.00719		0		0.141	7.04
Oxydes d'Azote (NOx en NO2)	g	0.144	0.0330		0		0.190	9.50
Protoxyde d'Azote (N2O)	g	0.00107	0.000358		0		0.00156	0.0781
Ammoniaque (NH3)	g	0.00472			0		0.00473	0.237
Poussières (non spécifiées)	g	0.0316	0.00190		0		0.0345	1.73
Oxydes de Soufre (SOx en SO2)	g	0.235	0.00121		0		0.239	12.0
Hydrogène Sulfureux (H2S)	g	0.000256			0		0.000276	0.0138
Hydrogène	g	0.000766			0		0.000767	0.0384

FDE&S Placomur essentiel 1.30 - 13+40

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Acide Cyanhydrique (HCN)	g	6.24 E-07			0		6.34 E-07	3.17 E-05
Acide phosphorique (H3PO4)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés chlorés organiques (en Cl)	g	3.21 E-07			0		3.26 E-07	1.63 E-05
Acide Chlorhydrique (HCl)	g	0.00228			0		0.00231	0.116
Acide Sulfurique	g	5.46 E-07			0		5.54 E-07	2.77 E-05
Bore	g	0.000126			0		0.000126	0.00632
Composés chlorés inorganiques (en Cl)	g	2.20 E-05			0		2.20 E-05	0.00110
Composés chlorés non spécifiés (en Cl)	g	9.54 E-06			0		9.54 E-06	0.000477
Composés fluorés organiques (en F)	g	1.15 E-06	1.74 E-07		0		1.39 E-06	6.93 E-05
Composés fluorés inorganiques (en F)	g	0.000104			0		0.000106	0.00531
Composés halogénés (non spécifiés)	g	2.20 E-05			0		2.22 E-05	0.00111
Composés fluorés non spécifiés (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Métaux (non spécifiés)	g	0.0121			0		0.0121	0.607
Antimoine et ses composés (en Sb)	g	1.49 E-06			0		1.49 E-06	7.47 E-05
Arsenic et ses composés (en As)	g	2.63 E-06	1.28 E-08		0		2.66 E-06	0.000133
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	3.76 E-06	7.12 E-08		0		3.87 E-06	0.000194
Chrome et ses composés (en Cr)	g	3.61 E-05			0		3.61 E-05	0.00181
Cobalt et ses composés (en Co)	g	3.99 E-06	3.16 E-08		0		4.03 E-06	0.000202
Cuivre et ses composés (en Cu)	g	7.10 E-06	4.76 E-08		0		7.19 E-06	0.000359
Etain et ses composés (en Sn)	g	6.44 E-08			0		6.47 E-08	3.24 E-06
Manganèse et ses composés (en Mn)	g	4.21 E-06			0		4.50 E-06	0.000225
Mercure et ses composés (en Hg)	g	8.24 E-07	1.62 E-09		0		8.46 E-07	4.23 E-05
Nickel et ses composés (en Ni)	g	0.000122	6.32 E-07		0		0.000123	0.00617
Phosphore	g	4.56 E-06			0		4.61 E-06	0.000231
Plomb et ses composés (en Pb)	g	1.36 E-05	2.32 E-07		0		1.40 E-05	0.000699
Sélénium et ses composés (en Se)	g	2.09 E-06	1.30 E-08		0		2.13 E-06	0.000107

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Styrène	g	0.000519	0		0		0.000519	0.0259
Tellure et ses composés (en Te)	g	4.82 E-09	0	0	0	0	4.82 E-09	2.41 E-07
Zinc et ses composés (en Zn)	g	0.000117	0.000107		0		0.000260	0.0130
Vanadium et ses composés (en V)	g	0.000247	2.52 E-06		0		0.000251	0.0125
Silicium et ses composés (en Si)	g	0.00174			0		0.00174	0.0872

NOTE : Concernant les émissions radioactives, ce tableau devra être complété dès que la transposition de la directive européenne Euratom sur les émissions radioactives sera publiée.

Commentaires relatifs aux émissions dans l'air :

Les émissions dans l'air sont majoritairement à plus de 98% du dioxyde de carbone (CO₂). Elles sont émises essentiellement à l'étape de production (97% liées aux matières premières et aux énergies utilisées) et à l'étape de transport (3%).

Il n'y a pas d'émissions dans l'air directement associées au process. En effet les émissions de dioxyde de carbone (CO₂), de monoxyde de carbone (CO), d'oxydes de soufre (SO₂) et de poussières sont uniquement liées à la combustion des ressources énergétiques.

D'une façon générale les émissions atmosphériques associées aux étapes de transport et de fin de vie sont uniquement dues à la production et à la combustion du gasoil consommé pour le transport.

2.2.2 Emissions dans l'eau (NF P 01-010 § 5.2.2)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
DCO (Demande Chimique en Oxygène)	g	0.0480	0.000126		0		0.0522	2.61
DBO5 (Demande Biochimique en Oxygène à 5 jours)	g	0.00832			0		0.00922	0.461
Matière en Suspension (MES)	g	0.0421			0		0.0448	2.24
Cyanure (CN-)	g	3.74 E-06	1.80 E-07	2.00 E-07	0		6.17 E-06	0.000308
AOX (Halogènes des composés organiques adsorbables)	g	3.06 E-06	1.78 E-07	3.66 E-06	0		2.71 E-05	0.00136
Hydrocarbures (non spécifiés)	g	0.0393	0.00130		0		0.0437	2.18
Composés azotés (en N)	g	0.00150	0.000118	8.84 E-05	0		0.00233	0.116
Composés phosphorés (en P)	g	0.00745			0		0.00767	0.383

FDE&S Placomur essentiel 1.30 - 13+40

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Composés fluorés organiques (en F)	g	0.0162			0		0.0165	0.824
Composés fluorés inorganiques (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés fluorés non spécifiés (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés chlorés organiques (en Cl)	g	1.19 E-05			0		1.21 E-05	0.000605
Composés chlorés inorganiques (en Cl)	g	0.353	0.0434		0		0.414	20.7
Composés chlorés non spécifiés (en Cl)	g	0.000579			0		0.000637	0.0319
HAP (non spécifiés)	g	7.14 E-06	1.09 E-06		0		8.60 E-06	0.000430
Métaux (non spécifiés)	g	0.0335	0.00350		0		0.0390	1.95
Aluminium et ses composés (en Al)	g	0.000292			0		0.000326	0.0163
Arsenic et ses composés (en As)	g	1.17 E-06	3.54 E-08		0		1.28 E-06	6.40 E-05
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	8.18 E-07	5.90 E-08		0		9.01 E-07	4.51 E-05
Chrome et ses composés (en Cr)	g	0.000393			0		0.000394	0.0197
Cuivre et ses composés (en Cu)	g	4.15 E-06	1.20 E-07		0		4.43 E-06	0.000222
Étain et ses composés (en Sn)	g	2.98 E-09			0		3.18 E-09	1.59 E-07
Fer et ses composés (en Fe)	g	0.00297	1.06 E-05		0		0.00302	0.151
Mercure et ses composés (en Hg)	g	5.30 E-07			0		5.38 E-07	2.69 E-05
Nickel et ses composés (en Ni)	g	4.32 E-06	2.04 E-07		0		4.73 E-06	0.000237
Iode	g	5.46 E-05	8.40 E-06		0		6.58 E-05	0.00329
Plomb et ses composés (en Pb)	g	1.11 E-05	4.84 E-08		0		1.20 E-05	0.000598
Sulphates et ses composés	g	0.0253	0.000442		0		0.0279	1.39
Zinc et ses composés (en Zn)	g	9.31 E-06	3.56 E-07		0		1.04 E-05	0.000521
Eau rejetée	Litre	0.0309	0.000145	0.00836	0		0.0597	2.98

Commentaires sur les émissions dans l'eau :

La production de complexe (PSE + plâtre) n'induit pas de pollution dans l'eau directement.

2.2.3 Emissions dans le sol (NF P 01-010 § 5.2.3)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Arsenic et ses composés (en As)	g	1.03 E-07			0		1.13 E-07	5.65 E-06
Biocides ^a	g	0	0	0	0	0	0	0
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	4.64 E-11			0		5.11 E-11	2.55 E-09
Chrome et ses composés (en Cr)	g	1.29 E-06			0		1.42 E-06	7.08 E-05
Cuivre et ses composés(en Cu)	g	2.36 E-10			0		2.60 E-10	1.30 E-08
Etain et ses composés (en Sn)	g	0	0	0	0	0	0	0
Huiles	g	1.52 E-06			0		1.68 E-06	8.39 E-05
Fer et ses composés (en Fe)	g	0.000513			0		0.000565	0.0282
Plomb et ses composés (en Pb)	g	1.08 E-09			0		1.18 E-09	5.92 E-08
Mercure et ses composés (en Hg)	g	8.56 E-12			0		9.42 E-12	4.71 E-10
Nickel et ses composés (en Ni)	g	3.54 E-10			0		3.90 E-10	1.95 E-08
Zinc et ses composés (en Zn)	g	3.86 E-06			0		4.24 E-06	0.000212
Métaux lourds (non spécifiés)	g	0	0	0	0	0	0	0

^a Biocides : par exemple, pesticides, herbicides, fongicides, insecticides, bactéricides, etc.

Commentaires sur les émissions dans le sol :

Le cycle de vie des complexes de doublage n'engendre pas d'émission dans le sol qui lui soit directement imputable. Les rejets comptabilisés sont des rejets indirects. Ils proviennent d'étapes en amont et en aval tels que la production d'électricité, le raffinage de carburant pour le transport, etc.

2.3 Production de déchets (NF P 01-010 § 5.3)

2.3.1 Déchets valorisés (NF P 01-010 § 5.3)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Energie Récupérée	MJ	0.0381	0	0	0	0	0.0381	1.91
Matière Récupérée : Total	kg	0.001429	1.49 E-08	0.000190	0		0.001619	0.0809

FDE&S Placomur essentiel 1.30 - 13+40

Matière Récupérée : Acier	kg	3.78 E-07	3.24 E-10		0		3.95 E-07	0.000020
Matière Récupérée : Aluminium	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Métal (non spécifié)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Papier-Carton	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Plastique	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Calcin	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Biomasse	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Minérale	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Non spécifiée	kg	0.0006	1.46 E-08	0.00019	0		0.0008	0.04

Commentaires relatifs aux déchets valorisés

N/A.

2.3.2 Déchets éliminés (NF P 01-010 § 5.3)

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							Par annuité	Pour toute la DVT
Déchets dangereux	kg	0.00143	9.16 E-07		0		0.00143	0.071
Déchets non dangereux	kg	0.0022	5.88 E-07	0.0106	0	0.238	0.250	12.5
Déchets inertes	kg	0.00249	1.73 E-06		0		0.00254	0.127
Déchets radioactifs	kg	6.32 E-06	5.98 E-07		0		7.25 E-06	0.00036
Déchets (total)	kg	0.00612	3.83E-6				0.25	12.7

Commentaires relatifs à la production et aux modalités de gestion des déchets

- Les déchets non dangereux que l'on produit sur l'ensemble du cycle de vie sont éliminés en Centre de stockage de déchets ultime de classe II.
- A l'étape de fin de vie la quantité de déchets non dangereux correspond au produit étudiée. Cette quantité représente 94% du total des déchets non dangereux produit sur l'ensemble du cycle de vie.
- Les déchets inertes et dangereux proviennent d'étapes en amont et en aval du site de production telles que la production d'électricité, le raffinage de carburant pour le transport, etc.

Les déchets radioactifs sont dûs uniquement à la production d'électricité.

3. Impacts environnementaux représentatifs des produits de construction selon NF P 01-010 § 6

Tous ces impacts sont renseignés ou calculés conformément aux indications du § 6.1 de la norme NF P01-010, à partir des données du § 2 et pour l'unité fonctionnelle de référence par annuité définie au § 1.1 et 1.2 de la présente déclaration, ainsi que pour l'unité fonctionnelle rapportée à toute la DVT (Durée de Vie Typique).

Un guide de lecture des tableaux est disponible page 4.

N°	Impact environnemental	Valeur de l'indicateur pour l'unité fonctionnelle		Valeur de l'indicateur pour toute la DVT		Valeur de l'indicateur pour toute la DVT avec évitement dû à l'isolant	
1	Consommation de ressources énergétiques						
	Energie primaire totale	2.26	MJ/UF	113	MJ	-6 489	MJ
	Energie renouvelable	0.0651	MJ/UF	3.26	MJ	- 241	MJ
	Energie non renouvelable	2.18	MJ/UF	109	MJ	-6 248	MJ
2	Epuisement de ressources (ADP)	0.000866	kg éq. antimoine (Sb)/UF	0.0433	kg éq. antimoine (Sb)	-0.966	kg éq. antimoine (Sb)
3	Consommation d'eau totale	0.515	litre/UF	25.8	litre	- 917	litre
4	Déchets solides						
	Déchets valorisés (total)	0.00162	kg/UF	0.0809	kg	-1.90	kg
	Déchets éliminés :						
	Déchets dangereux	0.00143	kg/UF	0.0715	kg	-0.497	kg
	Déchets non dangereux	0.250	kg/UF	12.5	kg	9.36	kg
Déchets inertes	0.00254	kg/UF	0.127	kg	-4.69	kg	
Déchets radioactifs	7.25 E-06	kg/UF	0.000362	kg	-0.0572	kg	
5	Changement climatique	0.0949	kg éq. CO ₂ /UF	4.74	kg éq. CO ₂	- 139	kg éq. CO ₂
6	Acidification atmosphérique	0.000383	kg éq. SO ₂ /UF	0.0192	kg éq. SO ₂	-0.277	kg éq. SO ₂
7	Pollution de l'air	12.7	m ³ /UF	635	m ³	-4 189	m ³
8	Pollution de l'eau	0.0587	m ³ /UF	2.94	m ³	-51.4	m ³
9	Destruction de la couche d'ozone stratosphérique ¹	0	kg CFC éq. R11/UF	0	kg CFC éq. R11	0	kg CFC éq. R11
10	Formation d'ozone photochimique	0.000273	kg éq. éthylène/UF	0.0136	kg éq. éthylène	-0.0251	kg éq. éthylène

1 Aucune émission de CFC ou HCFC ne ressort de l'analyse du cycle de vie.

4. Contribution du produit à l'évaluation des risques sanitaires et de la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments selon NF P 01-010 § 7

4.1 Informations utiles à l'évaluation des risques sanitaires (NF P 01-010 § 7.2)

4.1.1 Contribution à la qualité sanitaire des espaces intérieurs (NF P 01-010 § 7.2.1)

- Emissions de COV (Composés Organiques Volatils)

Selon l'arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils, le produit Placomur essentiel 1.30 - 13+40 est classé A+ (Rapport No. G14875 du laboratoire EUROFINs).



- Radioactivité

Le gypse est un matériau dont la radioactivité naturelle est la plus basse de tous les matériaux de construction minéraux. A ce titre, **la radioactivité des plâtres est insignifiante par rapport à la radioactivité naturelle de l'environnement.**

Mesures de radioactivité effectuées sur du plâtre par plusieurs laboratoires et niveau de l'index de concentration d'activité I

Origine du gypse	Laboratoire (1)	Bq/kg			I(*)
		226Ra	232Th	40K	
Gypses naturels	IRES (FR)	11 – 19	<3 - 4,7	22 - 146	< 0,04 – 0,14
	INTRON (NL)	6,1	1,7	27	0,04
	SCK-CEN (BE)	9,6 – 13	3,9 - <7	<30 - <40	< 0,08
Gypses de désulfuration	INTRON (NL)	3,8 - 5,8	<2	<5 - <6	< 0,03

(*) L'index de concentration d'activité I combine les activités des radioéléments pour tenir compte de leurs énergies respectives :

$$I = [C_{Ra226} / 300 \text{ Bqkg-1}] + [C_{Th232} / 200 \text{ Bqkg-1}] + [C_{K40} / 3000 \text{ Bqkg-1}]$$

La radioactivité naturelle moyenne de la croûte terrestre(2) peut servir de référence pour l'appréciation du niveau de radioactivité du gypse :

226Ra : 40 Bqkg-1

232Th : 40 Bqkg-1

40K : 400 Bqkg-1

Index I = 0,47

En tenant compte de la façon dont les matériaux sont utilisés dans le bâtiment l'index I est corréléable à des niveaux de dose (2) :

Niveaux de dose	0.3 mSv.a-1	1 mSv.a-1
Matériaux gros œuvre (p.ex. béton)	$I \leq 0.5$	$I \leq 1$
Matériaux de revêtement (p.ex. tuiles, plaques, etc.)	$I \leq 2$	$I \leq 6$

Toutes les produits à base de plâtre ont un index I nettement inférieur à l'index exigé pour satisfaire le critère de dose le plus sévère, 0.3 mSv.a-1.

Qualité des données fournies :

(1) Laboratoire IRES (France); Laboratoire SCK-CEN (Belgique); Rapport INTRON R95373: Radioactivité des matériaux de construction courants, 1996, (en néerlandais)

(2) Rapport 112 de la CE "Radiological Protection Principles concerning the Natural Radioactivity of Building Materials", 1999

- Développement de croissances fongiques

A la date de rédaction de cette fiche, il n'existe pas de méthode normalisée de mesure du développement des micro-organismes sur les produits de construction dans les conditions normales d'usage des produits.

Le développement des micro-organismes est avant tout dû à l'excès d'humidité et au manque de ventilation du bâtiment.

Dans les conditions normales de conception et d'utilisation des bâtiments, on n'observe pas de développement de micro-organismes à la surface des complexes.

4.1.2 Contribution à la qualité sanitaire de l'eau (NF P 01-010 § 7.2.2)

Sans objet car ce produit n'est en contact, ni avec l'eau destinée à la consommation humaine, ni avec les eaux de ruissellement, les eaux d'infiltration, la nappe phréatique, ni encore avec les eaux de surface.

4.2 Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments (NF P 01-010 § 7.3)

4.2.1 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.1)

- L'isolation des parois contribue à l'augmentation de confort thermique en réduisant les effets de parois froides qui génèrent une augmentation de la température intérieure pour y palier.
- En isolant, à confort égal, on diminue la température intérieure ce qui est source de réduction de consommation d'énergie.
- La résistance thermique du Placomur essentiel 1.30 - 13+40 est de 1.30 m².K/W

4.2.2 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.2)

Les propriétés acoustiques des panneaux Placomur essentiel 1.30 - 13+40 n'ont pas été mesurées.

4.2.3 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.3)

Etant destiné à être recouvert, les panneaux Placomur essentiel 1.30 - 13+40 ne jouent aucun rôle vis-à-vis du confort visuel.

4.2.4 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment (NF P 01-010 § 7.3.4)

Les panneaux Placomur essentiel 1.30 - 13+40 ne dégagent aucune odeur particulière.

5. Autres contributions du produit notamment par rapport à des préoccupations d'écogestion du bâtiment, d'économie et de politique environnementale globale

5.1 Eco gestion du bâtiment

5.1.1 Gestion de l'énergie

L'installation du produit dans un ouvrage engendre un évitement d'énergie. Cet évitement est décrit en Annexe II. La principale caractéristique impliquée pour l'évaluation de l'écogestion du bâtiment est la résistance thermique. La résistance thermique du produit est égale $1.30 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$.

5.1 Eco gestion du bâtiment

5.1.2 Gestion de l'eau

Sans objet

5.1.3 Entretien et maintenance

La durée de vie du Placomur essentiel 1.30 - 13+40 est celle de l'ouvrage où elle est intégrée très souvent au gros œuvre. Il ne nécessite pas de remplacement ou d'entretien.

5.2 Préoccupation économique

L'analyse de Cycle de Vie réalisée pour le renseignement de cette fiche a montré que la production de PSE génère un évitement de consommation d'énergie, par conséquent d'émission de gaz à effet de serre, ce qui est en accord avec les réductions d'émissions en France.

Pour exemple :

Une maison de 100 m² non isolée consomme environ 134 000 kWh d'énergie primaire par an et émet 19 tonnes environ de CO₂ par an.

Après une isolation conforme à la réglementation, sa consommation est réduite de 90 400 kWh d'énergie primaire par an et ses émissions de CO₂ réduites de 13,6 tonnes par an.

5.3 Politique environnementale globale

5.3.1 Ressources naturelles

L'utilisation de produits recyclés pour la fabrication de PSE diminue le besoin en ressources naturelles.

En conséquence l'impact relatif à leur mise en décharge en sera diminué.

Par ailleurs, l'utilisation de produits recyclés pour la fabrication de plâtre permet de réduire l'extraction de matières premières gypse même si ce dernier n'est pas considéré comme ressources non renouvelables du fait des très nombreux gisements existants dans le monde.

5.3.2 Emissions dans l'air et dans l'eau

L'isolation des bâtiments permet tout en augmentant le confort de réduire considérablement les besoins de chauffage et par voie de conséquence la consommation énergétique des bâtiments chauffés ou climatisés ainsi que la pollution qui y est corrélée.

Les émissions d'un bâtiment isolé conformément à la réglementation en matière d'efficacité énergétique sont 4 fois inférieures à celle d'un bâtiment non isolé. C'est le cas notamment des émissions de CO₂.

5.3.3 Déchets

Les déchets de plaque de plâtre et de plaque de PSE sont recyclables mais une fois collé, le complexe PSE n'est pas recyclable pour le moment.

Les déchets sont donc mis en centre de stockage de classe 2, conformément à la directive européenne sur la mise en décharge.

Selon le catalogue européen des déchets, les déchets de chantiers de doublage sont classés en rubrique 17 06 04.

6 Annexe : Caractérisation des données pour le calcul de l'inventaire de Cycle de Vie (ICV)

Cette annexe est issue du rapport d'accompagnement de la déclaration (cf. Introduction)

6.1 Définition du système d'ACV (Analyse de Cycle de Vie)

Description des flux pris en compte dans le cycle de vie du produit.

6.1.1 Etapes et flux inclus

Production

La modélisation de l'étape de production prend en compte :

- Le site de production (consommation de matières premières, énergie, rejets eau et air, déchets).
- Les productions et le transport des matières premières (bille de PSE, plaque de plâtre).
- La production d'électricité et la production et combustion des autres combustibles (gaz naturel et GPL).
- Le traitement des déchets d'emballage et de production.

Transport

La modélisation de l'étape de transport prend en compte la production et la combustion du diesel.

En effectuant une moyenne pondérée par la production de chaque site, les caractéristiques du transport du produit sont les suivantes :

- distance moyenne : 212.8 km,
- charge réelle : 8.2 tonnes (PSE + plâtre),
- retour à vide : 96 %.

Il n'y a pas de taux de chute dans le transport. La fin de vie des emballages utilisés pour le conditionnement du produit est comptabilisée dans l'étape mise en œuvre.

Mise en œuvre

La modélisation prend en compte le transport et la mise en décharge des chutes. Le taux de chute est égal à 5%.

Pour les produits de type complexe de doublage (PSE + plaque de plâtre) la modélisation prend en compte le Mortier Adhésif (MAP). Pour l'enduit, la bande à joint et la consommation d'eau, les données sont précisées dans la FDES mais elles sont déjà comptabilisées dans les données sur les plaques de plâtre.

Cependant, la modélisation réalisée avec TEAM permet de modéliser la consommation d'enduit, de bande de joint et d'eau indépendamment de la plaque de plâtre dans un but de simulation mais pas pour être utilisé dans des FDES.

Vie en œuvre

La modélisation de l'étape de vie en œuvre prend en compte les évitements d'énergies.

Fin de vie

La modélisation de l'étape de la fin de vie prend en compte :

- le transport des déchets depuis leur lieu de vie en œuvre jusqu'à leur lieu de fin de vie, la mise en centre de stockage des déchets.

6.1.2 Flux omis

La norme NF P01-010 permet d'omettre des frontières du système les flux suivants :

L'éclairage, le chauffage et le nettoyage des ateliers

Le département administratif,

Le transport des employés,

La fabrication de l'outil de production et des systèmes de transport (machines, camions, etc.....).

6.1.3 Règle de délimitation des frontières

La norme NF P01-010 a fixé le seuil de coupure à 98% selon le paragraphe 4.5.1 de la norme.

Dans le cadre de cette déclaration, le pourcentage des flux remontés est 99.92 %.

Les flux non pris en compte dans les tableaux de résultats sont ceux des étapes en amont à la fabrication du produit.

6.2 Sources de données

6.2.1 Caractérisation des données principales

Fabrication

- Année : 2011
- Représentativité géographique : France, les données sont représentatives de la quantité annuelle fabriquée et vendue par l'industriel sur ses sites de fabrications en France.
- Représentativité technologique : Les données correspondent aux technologies standards employées par les sites de production.
- Source : Les données proviennent des sites de production.

Transport

- Année : 2011
- Représentativité géographique : France
- Représentativité technologique : Les données correspondent aux technologies standards employées par les sites de production.
- Source : Les données proviennent des sites de production

Mise en œuvre

- Année : 2011
- Zone géographique : France
- Source : DTU 25.42 et ATEC

Fin de vie

- Année : 2011
- Zone géographique : France
- Source : Transport : fascicule AFNOR FD P 01 015

Mise en centre de stockage des déchets ultimes: Arrêté du 9 septembre 1997 relatif aux installations de stockage de déchets ménagers et assimilés, modifié par les arrêtés du 31 décembre 2001, du 3 avril 2002, du 19 janvier 2006 (JO n° 64 du 16 mars 2006) et du 18 juillet 2007 (JO n° 226 du 29 septembre 2007).

6.2.3 Données non-ICV

Données issues de Saint-Gobain PLACOPLATRE

6.3 Traçabilité

L'industriel ayant participé à cette étude est :

PLACO

34, Avenue Franklin Roosevelt
92282 SURESNES CEDEX

Contact : www.placo.fr/

Contact pour les données primaires (siège social ou usine) :

Michael MEDARD
Tél. : 01 40 99 24 04
Fax : 01 40 99 24 47

Réalisation de la fiche :

Aurélia DERVEAUX
Christèle WOJEWODKA
Michael MEDARD

Les inventaires de cycle de vie ont été réalisés en 2012 et l'agrégation des données relève de calculs issus du logiciel TEAM™ version 4.0.

Les informations concernant les émissions sur les sites de production sont issues de mesures et les données particulières à chaque site sont détaillées dans le rapport d'accompagnement.

6.4 Conventions sur les évitements d'énergie

Introduction

Le calcul d'évitement d'énergie a pour objectif la mise en évidence de la fonction principale du produit : l'isolation thermique. Ce calcul rappelle à l'utilisateur de la fiche que généralement les impacts directs du cycle de vie du PSE (production, transport, mise en œuvre et fin de vie) sont très faibles par rapport à ceux économisés par le produit.

Il est important de rappeler que le PSE permet d'économiser de l'énergie dans le cas où l'ouvrage est chauffé pour atteindre une température de confort. Dans ce cas, la consommation d'énergie de chauffage de l'ouvrage isolé est inférieure à la consommation d'énergie du même ouvrage non-isolé. Cet évitement dépend de plusieurs facteurs, notamment le type d'isolation (par exemple : toiture, mur), la situation initiale de l'ouvrage (partiellement isolé, non-isolé), la forme de l'ouvrage.

Ainsi, si l'ouvrage n'est pas chauffé, le PSE ne fait pas économiser de l'énergie. Ce cas est celui des parcs de stationnement.

Il existe de nombreux scénarii d'isolation. Il n'est pas possible de couvrir tous ces scénarii dans le cadre de cette fiche de déclaration environnementale et sanitaire. Ainsi, le calcul d'évitement d'énergie portera sur un scénario décrit dans le chapitre «définition du scénario ».

Par conséquent, si le produit est utilisé dans un contexte différent de celui décrit dans le chapitre «définition du scénario » les évitements d'énergies mentionnés et donc les évitements d'impacts ne sont plus valides. Ces valeurs doivent alors être recalculées.

Pour calculer l'évitement d'énergie, il faut choisir une référence. Deux références sont possibles, l'ouvrage non-isolé et la RT2005. La référence choisie pour le calcul d'évitement d'énergie est l'ouvrage non-isolé. Nous avons choisi cette référence pour les raisons décrites ci-dessous :

- La RT2005 introduit plusieurs variables notamment l'état initial de l'ouvrage. Ainsi, elle complique le calcul.
- L'utilisation de l'ouvrage non-isolé comme référence permet de calculer l'énergie totale économisée, ce qui est le but de l'isolation thermique.
- L'utilisation de l'ouvrage non-isolé comme référence est une pratique courante. Tous les professionnels utilisent cette référence pour exprimer l'évitement d'énergie quand il existe.
- Cette référence est simple à utiliser.

Définition du scénario

Les calculs d'évitements d'énergies sont effectués dans le cadre de la maison individuelle MOZART en zone H1 pendant 1 an. Ce scénario considère les différentes fonctions d'isolation qui se trouvent sur le marché (toit, mur, etc.) et est donc représentatif des utilisations de matériaux isolants sur l'ensemble du marché.

Deux scénarii de chauffage sont étudiés : le chauffage électrique et le chauffage au gaz naturel. Les calculs d'évitements d'énergie ont été effectués en fonction du type d'isolation (toiture, mur, etc.). Ils sont présentés dans le tableau ci-dessous.

Ce tableau a été établi par la société TRIBU Energie en juin 2008.

	Surface (m ²)	Caractéristique thermique	Evitement d'électricité (kWh elec)	Evitement de gaz naturel (kWh PCI)
Toiture isolée	100	R = 5	7990	8990
Murs isolés	83.5	R = 2.65	5980	6700
Plancher bas isolé ss chape	100	R = 2.5	8710	9910
Plancher bas isolé sous dalle	100	R = 2.5	7770	8670

Méthode de calcul

L'évitement d'énergie affecté au produit étudié est calculé à partir de :

- son type d'isolation (toiture, mur, etc.),
- sa résistance thermique,
- sa surface d'isolation.

Soient :

- R_{prod} , la résistance thermique du produit,
- S_{prod} , la surface isolée par le produit,
- E_{prod} , l'énergie économisée par le produit,
- R_{sce} , la résistance thermique du scénario,
- S_{sce} , la surface isolée dans le scénario,

- E_{sce} , l'énergie économisée dans le scénario.

L'énergie économisée par le produit se calcule de la manière suivante :

$$E_{prod} = E_{sce} \times \frac{R_{prod}}{R_{sce}} \times \frac{S_{prod}}{S_{sce}}$$

Pour le calcul total d'évitement d'énergie et d'impacts évités, la règle d'allocation adoptée est la suivante :

- électricité : 50%,
- gaz naturel : 50%.

Application

La fonction principale du produit étudié est l'isolation des murs extérieurs. La résistance thermique du produit est égale à 1.30 K.m²/W. La surface isolée par le produit est égale à 1 m².

L'évitement d'électricité réalisé par le produit dans le cas d'un chauffage électrique est égal à

$$5980 \times \frac{1.30}{2.65} \times \frac{1}{84}$$

Soit 17.42 kWh elec.

L'évitement de gaz naturel réalisé par le produit dans le cas d'un chauffage au gaz est égal à

$$6700 \times \frac{1.30}{2.65} \times \frac{1}{84}$$

Soit 18.37 PCI.

Pour le calcul total d'évitement d'énergie et d'impacts évités, la règle d'allocation adoptée est la suivante :

- électricité : 50%,
- gaz naturel : 50%.

Par conséquent, ce calcul prend en compte la moitié de chaque énergie économisée :

- électricité : 8.71 kWh elec,
- gaz naturel : 9.185 kWh PCI.

6.5 Description de la maison MOZART

Périmètre	41.6 m
Hauteur	2.5 m
Nombre de niveau	1
Type	T5
Nombre SDB, WC	1 SDB et 1 WC
Surface habitable	100 m ²
Surface de murs	73+14 m ²
Surface de fenêtres avec fermeture	13 m ²
Surface de fenêtres sans fermeture	2 m ²
Surface de porte	2 m ²
Surface de toiture	100 m ²
Surface plancher	100 m ²

Type de fermeture des fenêtres : volets roulants ou battants

